



Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA  
A Ccse em: https://ctce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: f3b423a-0db8-4f02-a955-2062c92a9c99

# ITEM – 10

**Demonstração das Variações Patrimoniais do município (Anexo 15 da Lei Federal nº. 4.320/64), incluindo o Quadro das Variações Patrimoniais Qualitativas, ambos no modelo analítico, acompanhada das respectivas notas explicativas (conforme modelos constantes nos anexos XIX e XXIII, no que couber), de acordo com o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público vigente para o exercício, evidenciando também o estágio de adequação ao Plano de Implantação dos Procedimentos Contábeis Patrimoniais – PIPCP, nos termos da Portaria STN nº 548/2015. (1) e (2)**



Resolução TC nº 153, de 15 de dezembro de 2021

**PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
 Dezembro(31/12/2021)

ISOLADO:2 - PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO



1 of 1

Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA  
 Acesse em: https://cetes.pe.gov.br/eppl/validarDoc.aspx?CodigoDocumento=173b423a-01b8-4f02-a955-20629290979

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA</b>		<b>3.609.311,80</b>	<b>2.015.942,01</b>	<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		<b>6.798.049,78</b>	<b>5.591.449,82</b>
IMPOSTOS		2.747.194,01	1.833.690,66	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		6.280.590,85	4.586.703,22
TAXAS		862.117,79	182.251,35	ENCARGOS PATRONAIS		485.527,34	920.496,89
<b>CONTRIBUIÇÕES</b>		<b>968.994,85</b>	<b>1.007.520,04</b>	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS -		31.931,59	84.249,71
CONTRIBUIÇÃO DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA		968.994,85	1.007.520,04	PESSOAL E ENCARGOS		0,00	7.681,96
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>82.742,71</b>	<b>50.776,59</b>	<b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS</b>		<b>0,00</b>	<b>7.681,96</b>
JUROS E ENCARGOS DE MORA		30.768,49	37.196,79	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		0,00	7.681,96
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES		51.974,22	13.579,80	<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>10.037.192,60</b>	<b>6.395.817,61</b>
FINANCEIRAS				USO DE MATERIAL DE CONSUMO		1.266.964,19	1.211.349,41
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>		<b>36.691.558,20</b>	<b>32.605.565,57</b>	SERVIÇOS		8.765.922,94	5.184.468,20
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		36.690.049,80	32.380.161,03	DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		4.305,47	0,00
EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA		1.508,40	225.404,54	<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>32.149,03</b>	<b>0,00</b>
<b>VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA</b>		<b>123.243,34</b>	<b>8.622,27</b>	JUROS E ENCARGOS DE MORA		32.149,03	0,00
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS		123.243,34	0,00	<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		<b>19.079.417,59</b>	<b>19.291.083,75</b>
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	8.622,27	TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		19.055.917,59	19.273.083,75
<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>		<b>1.346.389,53</b>	<b>878.985,03</b>	TRANSFERÊNCIAS A INSTITUIÇÕES PRIVADAS		23.500,00	18.000,00
REVERSÃO DE PROVISÕES E AJUSTES DE PERDAS		85.338,98	878.225,23	<b>DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PA</b>		<b>63.281,97</b>	<b>637.028,28</b>
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		1.261.050,55	759,80	REAVALIAÇÃO, REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL E		63.281,97	0,00
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>		<b>42.822.240,43</b>	<b>36.567.411,51</b>	AJUSTE PARA PERDAS		0,00	637.028,28
<b>TOTAL</b>		<b>42.822.240,43</b>	<b>36.567.411,51</b>	DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,00	637.028,28
				<b>TRIBUTÁRIAS</b>		<b>673.810,08</b>	<b>857.643,88</b>
				CONTRIBUIÇÕES		673.810,08	857.643,88
				<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>		<b>443.009,88</b>	<b>546.286,65</b>
				RESULTADO NEGATIVO DE PARTICIPAÇÕES		0,00	210.000,00
				INCENTIVOS		0,00	600,00
				DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		443.009,88	335.686,65
				<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>		<b>37.126.910,93</b>	<b>33.326.991,95</b>
				<b>RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)</b>		<b>5.695.329,50</b>	<b>3.240.419,56</b>
				<b>TOTAL</b>		<b>42.822.240,43</b>	<b>36.567.411,51</b>

**PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2021)

ISOLADO:2 - PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO



2 of 8

Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: f13b423a-0db8-4f02-a955-2062c92a9c79

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b> (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercicio Atual	Exercicio Anterior
<b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>		<b>544.135,28</b>	<b>774.334,22</b>
INVESTIMENTOS		544.135,28	774.334,22
<b>DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVO</b>		<b>2.258.387,18</b>	<b>1.764.237,43</b>
AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA		2.258.387,18	1.764.237,43



# PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

Entidade Isolada

## ESTADO DE PERNAMBUCO

# DEMONSTRATIVOS DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Resolução TC nº 153, de 15 de dezembro de 2021



# PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



4

### NOTA EXPLICATIVA



### Prefeitura Municipal de João Alfredo Informações Gerais

**Nome da Entidade:** Prefeitura Municipal de João Alfredo  
**Natureza Jurídica:** 103-3 - Órgão Público do Poder Executivo Municipal  
**Domicílio do Órgão:** Rua 13 de Maio, nº S/N, bairro Centro,  
**CEP:** 55720-000  
**Telefone:** (81) 3648-1156  
**CNPJ:** 11.097.359/0001-45  
**E-mail:** controleinterno@joaoalfredo.pe.gov.br  
**Site:** www.joaoalfredo.pe.gov.br

**Prefeito** – José Antonio Martins da Silva

**Vice Prefeito** – Adeildo Batista de Oliveira Filho

**Período de gestão:** 01/01/2021 a 31/12/2021

#### **Natureza das operações e principais atividades do órgão**

A Prefeitura Municipal de João Alfredo - PE concebida quanto a natureza jurídica perante a Receita Federal do Brasil através do código 103-3 "Órgão Público do Poder Executivo Municipal".

A Prefeitura de João Alfredo - PE possui como atividade principal a "administração pública geral". Durante exercício de 2021 a execução orçamentária baseou-se na Lei Municipal nº 1090 de 30 de outubro de 2020 (LOA 2021). Sua atividade financeira origina-se da arrecadação de tributos e demais receitas correntes, além de repasses do governo federal e estadual (fundo fundo ou convênios).

#### **Dados do Contador responsável pelos aspectos formais das Demonstrações Contábeis**

**Nome:** Carlos Bezerra de Oliveira

**CRC:** PE – 017.714/O

# PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



5

### NOTA EXPLICATIVA

Email: carlos\_oliveir@hotmail.com

### DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM A LEGISLAÇÃO E COM AS NORMAS DE CONTABILIDADE APLICÁVEIS

Este demonstrativo contábil foi elaborado em conformidade com o modelo definido pela Lei Federal nº 4.320/64, Portaria Conjunta STN/SOF/ME nº 117, de 28 de outubro de 2021 e Portaria interministerial STN/SPREV/ME/MTP nº 119, de 04 de novembro de 2021 e Portaria STN nº 1.131, de 04 de novembro de 2021 que estabeleceu o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público 9ª edição. A metodologia de registro, mensuração e evidenciação submetem no todo ou em parte no que couber as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público publicadas pelo Conselho Federal de Contabilidade (CFC), em especial a NBCT SP 16.6. Em casos específicos foram tomadas por base os normativos internacionais publicados pelo IFAC através das IPSAS.

### DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais está previsto no art. 104 da Lei nº 4.320/64, que assim define esse demonstrativo: “A Demonstração das Variações Patrimoniais evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, ocorridas durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária e indicará o resultado patrimonial do exercício.”

O Manual de Contabilidade Aplicado ao Setor Público descreve que as alterações verificadas no patrimônio consistem nas variações quantitativas e qualitativas. As variações quantitativas são decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido. Já as variações qualitativas são decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

O resultado patrimonial do período é apurado pelo confronto entre as variações patrimoniais quantitativas aumentativas e diminutivas.

A Demonstração das Variações Patrimoniais são evidenciadas conforme informação a seguir:

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



NOTA EXPLICATIVA

Variações Patrimoniais Quantitativas	Exercicio Anterior		Exercicio Atual		
	2020	AV	2021	AV	AH
<b>Variações Aumentativas</b>					
Impostos, taxas, contribuição de melhoria	2.015.942,01	5,51%	3.609.311,80	8,43%	79,04%
Contribuições	1.007.520,04	2,76%	968.994,85	2,26%	-3,82%
Variações patrimoniais financeiras	50.776,59	0,14%	82.742,71	0,19%	62,95%
Transferências Recebidas	32.605.565,57	89,17%	36.691.558,20	85,68%	12,53%
Valorização e ganhos com ativos	8.622,27	0,02%	123.243,34	0,29%	1329,36%
Outras variações aumentativas	878.985,03	2,40%	1.346.389,53	3,14%	53,18%
<b>Total</b>	<b>36.567.411,51</b>	<b>100,00%</b>	<b>42.822.240,43</b>	<b>100,00%</b>	<b>17,10%</b>
<b>Variações Diminutivas</b>					
Pessoal e Encargos	5.591.449,82	16,78%	6.798.049,78	18,31%	21,58%
Benefícios Previdenciários	7.681,96	0,02%	0,00	0,00%	-
Uso de bens e serviços	6.395.817,61	19,19%	10.037.192,60	27,03%	56,93%
Variações Patrimoniais Diminutivas	0,00	0,00%	32.149,03	0,09%	-
transferências e delegações concedidas	19.291.083,75	57,88%	19.079.417,59	51,39%	-1,10%
Desvalorização e perdas de ativos	637.028,28	1,91%	63.281,97	0,17%	-90,07%
Tributárias	857.643,88	2,57%	673.810,08	1,81%	-21,43%
Outras variações diminutivas	546.286,65	1,64%	443.009,88	1,19%	-18,91%
<b>Total</b>	<b>33.326.991,95</b>	<b>100,00%</b>	<b>37.126.910,93</b>	<b>100,00%</b>	<b>11,40%</b>
<b>Variações Patrimoniais Qualitativas</b>					
<b>Decorrentes da execução orçamentária</b>					
Incorporação de Ativos	774.334,22	30,50%	544.135,28	19,42%	-29,73%
Desincorporação de Passivo	1.764.237,43	69,50%	2.258.387,18	80,58%	28,01%
<b>Total</b>	<b>2.538.571,65</b>	<b>100,00%</b>	<b>2.802.522,46</b>	<b>100,00%</b>	<b>10,40%</b>

# PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



7

### NOTA EXPLICATIVA

#### a) Circunstâncias que devem ser apresentadas ainda que seus valores não sejam relevantes:

##### a1. Redução a valor recuperável no ativo imobilizado.

Eventos não evidentes

##### a2. Baixas de investimento.

Não houve registro de baixas de investimentos.

##### a3. Constituição ou reversão de provisões.

Constituiu-se Provisão para férias no montante de **R\$ 28.931,60** e **R\$ 249.373,02** de Provisão para o 13º (décimo terceiro salário) para o exercício.

O resultado econômico apurado no exercício foi um superávit no valor de **R\$ 5.695.329,50** (cinco milhões e seiscentos e noventa e cinco mil e trezentos e vinte e nove reais e cinquenta centavos), que aumentou o Saldo Patrimonial de **R\$ -2.843.735,78** (dois milhões e oitocentos e quarenta e três mil e setecentos e trinta e cinco reais e setenta e oito centavos) Deficitário, totalizando o saldo patrimonial para o exercício seguinte de **R\$ 2.851.593,72** (dois milhões e oitocentos e cinquenta e um mil e quinhentos e noventa e três reais e setenta e dois centavos) superavitário.

#### b) Variações Patrimoniais Qualitativas

Segundo o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público, As variações qualitativas alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido, determinando modificações apenas na composição específica dos elementos patrimoniais. Correspondem à materialização dos fenômenos permutativos patrimoniais. Para a entidade houve as seguintes variações Patrimoniais Qualitativas por Incorporação de ativo

Variações Patrimoniais Qualitativas		Exercício 2021
Decorrentes da execução orçamentária		
a.	Aquisição de estoques.	R\$ 0,00
b.	Aquisição de bens móveis.	R\$ 370.187,29
c.	Construção e aquisição de bens imóveis.	R\$ 173.947,99
<b>Total</b>		<b>R\$ 544.135,28</b>

Para a entidade houve as seguintes variações Patrimoniais Qualitativas por Desincorporação de Ativos e Passivos



# PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



8

### NOTA EXPLICATIVA

Variações Patrimoniais Qualitativas Decorrentes da execução orçamentária		Exercício 2021
a.	Amortização da Dívida Pública	R\$ 2.258.387,18
<b>Total</b>		<b>R\$ 2.258.387,18</b>

Variações Patrimoniais Qualitativas Decorrentes da execução orçamentária		Exercício 2021
b.	Alienação de Ativos	0,00
<b>Total</b>		<b>0,00</b>

#### 1 – Análise de quocientes

Quociente do Resultado das Variações Patrimoniais	Total das Variações Patrimoniais aumentativas	42.822.240,43	1,15
	Total das Variações Patrimoniais diminutivas	37.126.910,93	

O Quociente do Resultado das Variações Patrimoniais é resultante da relação entre o Total das Variações Patrimoniais Aumentativas e o Total das Variações Patrimoniais Diminutivas. A interpretação desse quociente indica outra forma de se evidenciar o resultado patrimonial (superávit ou déficit patrimonial). Assim, para cada R\$ 1,00 de variação diminutiva a entidade obteve R\$ 1,15 de variação aumentativa.