



Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA
Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam?codigo_documento:184c533e-2fc2-480a-ad15-6a4d486f45807

ITEM – 08

Demonstração das Variações Patrimoniais do município (Anexo 15 da Lei Federal nº. 4.320/64), incluindo o Quadro das Variações Patrimoniais Qualitativas, ambos no modelo analítico, acompanhada das respectivas notas explicativas (conforme modelos constantes nos anexos X e XIV, no que couber), de acordo com o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público vigente para o exercício, evidenciando também o estágio de adequação ao Plano de Implantação dos Procedimentos Contábeis Patrimoniais – PIPCP, nos termos da Portaria STN nº 548/2015. (1) e (2)



Resolução TC 147, de 01 de Dezembro de 2021

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)

CONSOLIDADO



1 of 10

Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA
Acesse em: <https://cctc.tce.go.gov.br/ep/validarDocumento.aspx?CodigoDocumento=184c533e-2fe2-480a-af15-644d86f45807>

| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS | | | | | | | |
|--|------|-----------------------|------------------------------------|---|------|-----------------------|----------------------|
| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS | | | VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS | | | | |
| ESPECIFICAÇÃO | Nota | Exercício Atual | Exercício Anterior | ESPECIFICAÇÃO | Nota | Exercício Atual | Exercício Anterior |
| IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA | | 3.609.311,80 | 2.015.942,01 | PESSOAL E ENCARGOS | | 42.238.866,56 | 37.689.267,60 |
| IMPOSTOS | | 2.747.194,01 | 1.833.690,66 | REMUNERAÇÃO A PESSOAL | | 35.148.593,80 | 31.300.780,40 |
| TAXAS | | 862.117,79 | 182.251,35 | ENCARGOS PATRONAIS | | 6.445.518,86 | 6.157.844,19 |
| CONTRIBUIÇÕES | | 7.970.914,96 | 8.034.550,57 | OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - | | 644.753,90 | 230.642,99 |
| CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS | | 7.001.920,11 | 7.027.030,53 | PESSOAL E ENCARGOS | | | |
| CONTRIBUIÇÃO DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA | | 968.994,85 | 1.007.520,04 | BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS | | 7.004.695,70 | 6.617.782,73 |
| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS | | 970.329,18 | 455.637,39 | APOSENTADORIAS E REFORMAS | | 6.444.784,54 | 6.078.090,53 |
| JUROS E ENCARGOS DE MORA | | 30.768,49 | 38.201,17 | PENSÕES | | 559.911,16 | 485.383,64 |
| REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS | | 939.560,69 | 417.436,22 | OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS | | 0,00 | 54.308,54 |
| TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS | | 119.280.743,58 | 85.653.217,91 | USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO | | 23.606.912,08 | 16.526.309,08 |
| TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS | | 19.055.917,59 | 19.273.083,75 | USO DE MATERIAL DE CONSUMO | | 7.300.271,52 | 5.547.444,82 |
| TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS | | 100.141.501,87 | 66.117.407,84 | SERVIÇOS | | 16.271.687,80 | 10.978.864,26 |
| EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA | | 83.324,12 | 262.726,32 | DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO | | 34.952,76 | 0,00 |
| VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA | | 1.185.650,97 | 1.099.660,05 | VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS | | 41.418,58 | 0,00 |
| GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS | | 1.185.600,97 | 0,00 | JUROS E ENCARGOS DE MORA | | 41.418,58 | 0,00 |
| GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS | | 50,00 | 1.099.660,05 | TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS | | 25.729.447,85 | 24.627.840,39 |
| OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS | | 103.745.878,78 | 21.503.922,75 | TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS | | 19.055.917,59 | 19.273.083,75 |
| REVERSÃO DE PROVISÕES E AJUSTES DE PERDAS | | 100.322.456,86 | 18.203.359,91 | TRANSFERÊNCIAS A INSTITUIÇÕES PRIVADAS | | 6.673.379,45 | 5.354.756,64 |
| DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS | | 3.423.421,92 | 3.300.562,84 | EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA | | 150,81 | 0,00 |
| TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS | | 236.762.829,27 | 118.762.930,68 | DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PA | | 63.281,97 | 911.279,99 |
| RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT) | | 102.692.555,74 | 0,00 | REAVALIAÇÃO, REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL E AJUSTE PARA PERDAS | | 63.281,97 | 0,00 |
| TOTAL | | 339.455.385,01 | 118.762.930,68 | DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS | | 0,00 | 911.279,99 |
| | | | | TRIBUTÁRIAS | | 673.810,08 | 857.643,88 |
| | | | | CONTRIBUIÇÕES | | 673.810,08 | 857.643,88 |
| | | | | OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS | | 240.096.952,19 | 1.108.729,82 |
| | | | | RESULTADO NEGATIVO DE PARTICIPAÇÕES | | 0,00 | 212.000,00 |
| | | | | INCENTIVOS | | 86.317,70 | 102.542,52 |
| | | | | VPD DE CONSTITUIÇÃO DE PROVISÕES | | 239.362.707,81 | 0,00 |
| | | | | DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS | | 647.926,68 | 794.187,30 |
| | | | | TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS | | 339.455.385,01 | 88.338.853,49 |

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)

CONSOLIDADO



2 of 10

| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS | | | | | | | |
|--------------------------------------|------|-----------------|------------------------------------|-----------------------------------|------|-----------------|--------------------|
| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS | | | VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS | | | | |
| ESPECIFICAÇÃO | Nota | Exercício Atual | Exercício Anterior | ESPECIFICAÇÃO | Nota | Exercício Atual | Exercício Anterior |
| | | | | RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT) | | 0,00 | 30.424.077,19 |
| | | | | TOTAL | | 339.455.385,01 | 118.762.930,68 |

Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA
Acesse em: <https://cctc.fcp.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 184c533e-2fc2-480a-adi5-6a4d86f45807


PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
Dezembro(31/12/2021)
CONSOLIDADO



3 of 10

Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 184c533e-2fc2-480a-ad15-6a4d86f45807

| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA) | | | |
|--|------|---------------------|---------------------|
| ESPECIFICAÇÃO | Nota | Exercicio Atual | Exercicio Anterior |
| INCORPORAÇÃO DE ATIVO | | 2.546.618,83 | 2.681.603,86 |
| INVESTIMENTOS | | 2.546.618,83 | 2.681.603,86 |
| DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVO | | 2.258.387,18 | 1.764.237,43 |
| AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA | | 2.258.387,18 | 1.764.237,43 |



MUNICÍPIO DE JOÃO ALFREDO
ESTADO DE PERNAMBUCO
Consolidado
DEMONSTRATIVOS DAS VARIAÇÕES
PATRIMONIAIS

Resolução TC nº 147, de 01 de dezembro de 2021



PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



5 of

NOTA EXPLICATIVA



PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO COONSOLIDADA Informações Gerais

Nome da Entidade: Prefeitura Municipal de João Alfredo
Natureza Jurídica: 103-3 - Órgão Público do Poder Executivo Municipal
Domicílio do Órgão: Rua 13 de Maio, nº S/N, bairro Centro,
CEP: 55720-000
Telefone: (81) 3648-1156
CNPJ: 11.097.359/0001-45
E-mail: controleinterno@joaoalfredo.pe.gov.br
Site: www.joaoalfredo.pe.gov.br

Prefeito – José Antonio Martins da Silva

Vice Prefeito – Adeildo Batista de Oliveira Filho

Período de gestão: 01/01/2021 a 31/12/2021

Natureza das operações e principais atividades do órgão

O município de João Alfredo - PE possui como atividade principal a “administração pública geral”. A população estimada pelo IBGE é de 33.570 habitantes (https://cidades.ibge.gov.br/brasil/pe/panorama). Durante o exercício de 2021 a execução orçamentária baseou-se na Lei Municipal nº 1090, de 30 de outubro de 2020 (LOA 2021). Sua atividade financeira origina-se da arrecadação de tributos e demais receitas correntes, além de repasses do governo federal e estadual (fundo a fundo ou convênios).

Dados do Contador responsável pelos aspectos formais das Demonstrações Contábeis

Nome: Carlos Bezerra de Oliveira
CRC: PE – 017.714/O
Email: carlos_oliveir@hotmail.com

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



6 of

NOTA EXPLICATIVA

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM A LEGISLAÇÃO E COM AS NORMAS DE CONTABILIDADE APLICÁVEIS

Este demonstrativo contábil foi elaborado em conformidade com o modelo definido pela Lei Federal nº 4.320/64, Portaria Conjunta STN/SOF/ME nº 117, de 28 de outubro de 2021, Portaria interministerial STN/SPREV/ME/MTP nº 119, de 04 de novembro de 2021 e Portaria STN nº 1.131, de 04 de novembro de 2021 que estabeleceu o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público 9ª edição. A metodologia de registro, mensuração e evidenciação submetem no todo ou em parte no que couber as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público publicadas pelo Conselho Federal de Contabilidade (CFC), em especial a NBCT SP 16.6. Em casos específicos foram tomadas por base os normativos internacionais publicados pelo IFAC através das IPSAS.

CONSOLIDAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Foram consolidadas as Demonstrações Contábeis das seguintes entidades municipais:

| | |
|----|--|
| a) | Administração Direta: João Alfredo Prefeitura |
| b) | Poder Legislativo |
| c) | Fundo Municipal de Saúde |
| d) | Fundo Municipal de Assistência Social |
| e) | Secretaria de Educação e Cultura |
| f) | FUMAP - Fundo Municipal de Aposentadorias e Pensões |
| g) | FUNDECA - Fundo Municipal de Defesa dos Direitos da Criança e do Adolescente |

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



7 of

NOTA EXPLICATIVA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais está previsto no art. 104 da Lei nº 4.320/64, que assim define esse demonstrativo: “A Demonstração das Variações Patrimoniais evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, ocorridas durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária e indicará o resultado patrimonial do exercício.”

O Manual de Contabilidade Aplicado ao Setor Público descreve que as alterações verificadas no patrimônio consistem nas variações quantitativas e qualitativas. As variações quantitativas são decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido. Já as variações qualitativas são decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

O resultado patrimonial do período é apurado pelo confronto entre as variações patrimoniais quantitativas aumentativas e diminutivas.

A Demonstração das Variações Patrimoniais são evidenciadas conforme informação a seguir:

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



NOTA EXPLICATIVA

| Variações Patrimoniais Quantitativas | Exercicio Anterior | | Exercicio Atual | | |
|---|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|----------------|
| Variações Aumentativas | 2020 | AV | 2021 | AV | AH |
| Impostos, taxas, contribuição de melhoria | 2.015.942,01 | 1,70% | 3.609.311,80 | 1,52% | 79,04% |
| Contribuições | 8.034.550,57 | 6,77% | 7.970.914,96 | 3,37% | -0,79% |
| Variações patrimoniais financeiras | 455.637,39 | 0,38% | 970.329,18 | 0,41% | 112,96% |
| Transferências Recebidas | 85.653.217,91 | 72,12% | 119.280.743,58 | 50,38% | 39,26% |
| Valorização e ganhos com ativos | 1.099.660,05 | 0,93% | 1.185.650,97 | 0,50% | 7,82% |
| Outras variações aumentativas | 21.503.922,75 | 18,11% | 103.745.878,78 | 43,82% | 382,45% |
| Total | 118.762.930,68 | 100,00% | 236.762.829,27 | 100,00% | 99,36% |
| Variações Diminutivas | 2020 | AV | 2021 | AV | AH |
| Pessoal e Encargos | 37.689.267,60 | 42,66% | 42.238.866,56 | 12,44% | 12,07% |
| Benefícios Previdenciários | 6.617.782,73 | 7,49% | 7.004.695,70 | 2,06% | - |
| Uso de bens e serviços | 16.526.309,08 | 18,71% | 23.606.912,08 | 6,95% | 42,84% |
| Variações Patrimoniais Diminutivas | 0,00 | 0,00% | 41.418,58 | 0,01% | - |
| transferências e delegações concedidas | 24.627.840,39 | 27,88% | 25.729.447,85 | 7,58% | 4,47% |
| Desvalorização e perdas de ativos | 911.279,99 | 1,03% | 63.281,97 | 0,02% | -93,06% |
| Tributárias | 857.643,88 | 0,97% | 673.810,08 | 0,20% | -21,43% |
| Outras variações diminutivas | 1.108.729,82 | 1,26% | 240.096.952,19 | 70,73% | 21555,14% |
| Total | 88.338.853,49 | 100,00% | 339.455.385,01 | 100,00% | 284,27% |
| Variações Patrimoniais Qualitativas | Exercicio Anterior | | Exercicio Atual | | |
| Decorrentes da execução orçamentária | 2020 | AV | 2021 | AV | AH |
| Incorporação de Ativos | 2.681.603,86 | 60,32% | 2.546.618,83 | 53,00% | -5,03% |
| Desincorporação de Passivo | 1.764.237,43 | 39,68% | 2.258.387,18 | 47,00% | 28,01% |
| Total | 4.445.841,29 | 100,00% | 4.805.006,01 | 100,00% | 8,08% |

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



9 of

NOTA EXPLICATIVA

a) Circunstâncias que devem ser apresentadas ainda que seus valores não sejam relevantes:

a1. Redução a valor recuperável no ativo imobilizado.

Eventos não evidentes

a2. Baixas de investimento.

Não houve registro de baixas de investimentos.

a3. Constituição ou reversão de provisões.

Constituiu-se Provisão para férias no montante de **R\$ 641.691,24** e **R\$ 1.629.745,50** de Provisão para o 13º (décimo terceiro salário) para o exercício.

O resultado econômico apurado no exercício foi um déficit no valor de **R\$ 102.692.555,74** (cento e dois mil e seiscentos e noventa e dois reais e cinquenta e seis centavos), que diminuiu o Saldo Patrimonial de **R\$ 15.573.914,34** (quinze milhões e quinhentos e setenta e três mil e novecentos e quatorze reais e trinta e quatro centavos) deficitário. considerando os ajustes realizado referente aos exercícios anteriores no valor de **R\$ 1.438.876,61**, deficitário, totalizando o saldo patrimonial para o exercício seguinte em um montante de **R\$ 119.705.146,69** (cento e dezenove milhões e setecentos e cinco mil e cento e quarenta e seis reais e sessenta e nove centavos) **deficitário**.

b) Variações Patrimoniais Qualitativas

Segundo o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público, As variações qualitativas alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido determinando modificações apenas na composição específica dos elementos patrimoniais. Correspondem à materialização dos fenômenos permutativos patrimoniais. Correspondem materialização dos fenômenos permutativos patrimoniais. Para a entidade houve as seguintes variações Patrimoniais Qualitativas por Incorporação de ativo

| Variações Patrimoniais Qualitativas | | Exercício 2021 |
|--------------------------------------|---|-------------------------|
| Decorrentes da execução orçamentária | | |
| a. | Aquisição de estoques. | R\$ 0,00 |
| b. | Aquisição de bens móveis. | R\$ 2.105.838,39 |
| c. | Construção e aquisição de bens imóveis. | R\$ 440.780,44 |
| Total | | R\$ 2.546.618,83 |

Para a entidade houve as seguintes variações Patrimoniais Qualitativas por Desincorporação de Ativos e Passivos

Documento Assinado Digitalmente por: CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA, JOSE ANTONIO MARTINS DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validarDocumento.aspx?seamCodigoDocumento:184c533e-2fc2-480a-ad15-6a4d86f45807>

PREF. MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)



10 of

NOTA EXPLICATIVA

| Variações Patrimoniais Qualitativas Decorrentes da execução orçamentária | | Exercício 2021 |
|---|-------------------------------|---------------------|
| a. | Amortização da Dívida Pública | 2.258.387,18 |
| Total | | 2.258.387,18 |

| Variações Patrimoniais Qualitativas Decorrentes da execução orçamentária | | Exercício 2021 |
|---|---------------------|----------------|
| b. | Alienação de Ativos | 0,00 |
| Total | | 0,00 |

1 – Análise de quocientes

| Quociente do Resultado das Variações Patrimoniais | Total das Variações Patrimoniais aumentativas | 236.762.82927 | 0,70 |
|---|---|----------------|------|
| | Total das Variações Patrimoniais diminutivas | 339.455.385,01 | |

O Quociente do Resultado das Variações Patrimoniais é resultante da relação entre o Total das Variações Patrimoniais Aumentativas e o Total das Variações Patrimoniais Diminutivas. A interpretação desse quociente indica outra forma de se evidenciar o resultado patrimonial (superávit ou déficit patrimonial). Assim, para cada R\$ 1,00 de variação diminutiva a entidade obteve **R\$ 0,70** de variação aumentativa.